

南京经济技术开发区管理委员会

关于博世华域转向系统装配线和机加工生产线产能扩充项目环境影响报告表的批复

宁开委行审许可字〔2023〕217号

博世华域转向系统有限公司：

你公司报批的《博世华域转向系统装配线和机加工生产线产能扩充项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、本项目位于南京经济技术开发区炼西路1号，拟在现有一期厂房空余场地内新增加一条轴向平行布置结构电动助力转向机装配线和两条机加工线，从事转向机总成及其零部件齿条和螺母的生产。建成后，新增年产20万台转向机总成、120万台转向机零部件齿条、120万台螺母的生产规模。总投资27000万元，其中环保投资180万元。根据环评结论，在符合相关规划和环保政策要求并落实“报告表”所提出的相关污染防治及环境风险防范措施的前提下，从环境保护角度分析，我局原则同意“报告表”的环境影响评价总体结论和各项生态环境保护措施。

二、在工程设计、建设和环境管理中，须落实报告提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物稳定达标排放，并着重做好以下工作：

1、项目排水系统实行雨污分流制，并做好与厂区内各市

政管网的衔接工作，雨、污排口依托现有，不得新增。新增人员生活废水与经隔油池预处理的食堂废水经化粪池+地埋式一体化设施处理；乳化液蒸馏废水、地面冲洗水、产品清洗废水经多效蒸发器+SBR+MBR 废水处理系统处理；以上废水处理后与实验室废水一并达接管标准后排新港污水处理厂。

2、落实废气污染防治措施。机械加工产生的油雾废气经油雾处理设施处理达标后，由排气筒高空排放；实验室酒精废气经通风橱收集，由排气筒高空排放；以上废气排口非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准限值，非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）。

3、落实隔声减振降噪措施，选用低噪声设备，合理布局噪声设备位置，通过隔声、减振等降噪措施，确保边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、通过实行分类收集、安全贮存等，落实固废处理措施。生活垃圾环卫清运；废纸箱、废铝、废铁、不合格品、废滤芯、纯水制备过滤材料、焊接废料等一般固废综合利用；废异丙醇、废包装 200L 铁桶、25L 化学品桶、废油脂、污泥、废活性炭、实验室废液、实验室废试剂瓶、含乳化油及含油磨削灰、废乳化液、废铅酸电池、废水系统废油、含油及沾染油脂的废弃物、废化学品喷罐、清洗废酸、清洗废碱、废机油等危险废物应委托有资质单位安全处置。危废库建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《省生态环境厅关于进一步加

强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)相关要求,做好防渗、防淋等措施,转移危废时应按规定办理转移手续。

5、本项目(全厂)实施后,污染物年排放量核定为:

废水:废水排放量 ≤ 3437.9 (34993.1)吨/年,污染物接管量为化学需氧量 ≤ 1.214 (11.9566)吨/年、氨氮 ≤ 0.0577 (1.0885)吨/年、总磷 ≤ 0.0049 (0.0932)吨/年;污染物最终排放量为化学需氧量 ≤ 0.17189 (1.7497)吨/年、氨氮 ≤ 0.01375 (0.1399)吨/年、总磷 ≤ 0.001719 (0.0175)吨/年。

废气:有组织废气:挥发性有机物 ≤ 1.236 (1.449)吨/年;无组织废气:挥发性有机物 ≤ 0.0784 (0.09372)吨/年。

6、落实环境风险防范措施,制订应急预案,建立隐患排查治理制度,以及风险防控措施、隐患排查频次、培训演练等具体实施要求,并配备应急物资,防止施工和生产过程中发生污染事件。开展环境治理设施安全风险辨识管控工作,建立健全企业内部污染防治设施运行及管理责任制度,确保环境治理设施安全、稳定、有效运行,并按“报告表”要求落实日常监测计划,做好监测工作。

三、你公司应严格落实生态环境保护主体责任,对“报告表”的内容和结论负责,并依照《排污许可管理条例》规定做好相关工作。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环保“三同时”制度。项目竣工后及时组织验收,经验收合格后方可运行,日

常环境监管由栖霞生态环境局负责。

四、本批复生效后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起满5年，建设项目方开工建设的，其环境影响报告表应当报我局重新审核。



抄送：栖霞生态环境局、经开区环保局、经开区应急管理局